

-  
\_\_\_\_\_2020

7  
:  
:  
:  
2 4  
4  
4, 144  
4

1

2020

<b>-1.</b>	-

1.		5	2	0	0	0	3
2.		26	8	0	0	8	10
3		44	14	0	0	12	18
4.		32	8	0	0	10	14
5.		10	2	0	0	4	4

		27	0	0	0	0	27
		<b>144</b>	<b>34</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>76</b>

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.

---

*Подготовка*

- 
- 
- 

*Выполнение*

- 
- 
- 

*Защита*

- 
- 

*Цели работы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

*Приборы и принадлежности*

*Контрольные вопросы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

5.

6.

7.

Цели работы:

- 1.
- 2.
- 3.

Приборы и принадлежности

Контрольные вопросы:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.

Цели работы:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

Приборы и принадлежности

Контрольные вопросы:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.

?

Цели работы:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

Приборы и принадлежности

*Контрольные вопросы:*

- 1.
- 2.
  
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.

*Цели работы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

*Приборы и принадлежности*

*Контрольные вопросы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
  
- 8.
- 9.

?

**6.**

*Цели работы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

*Приборы и принадлежности*

*Контрольные вопросы:*

- 1.
- 2.
  
- 3.
  
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.

*Цели работы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

*Приборы и принадлежности*

*Контрольные вопросы:*

- 1.
- 2.
- 3.
  
- 4.
- 5.
  
- 6.
- 7.

*Цели работы:*

- 1.
- 2.
- 3.
  
- 4.

*Приборы и принадлежности*

*Контрольные вопросы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.

*Цели работы:*

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

*Приборы и принадлежности*

*Контрольные вопросы:*

- 1.
- 2.

- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.



4.  
5.  
6.

7.

8.

9.

2)

3)

- 1) Основным продуктом доменного производства является:
- 2) Основным сырьем для производства алюминия служит:
- 3) Прокатка заключается:
- 4) Способ обработки металлов давлением, при котором инструмент оказывает многократное, прерывистое воздействие на нагретую заготовку, в результате чего она, деформируясь, постепенно приобретает заданные форму и размеры – это:
- 5) Формоизменяющая операция листовой штамповки, заключающаяся в протягивании заготовки через отверстие матрицы, причем плоская заготовка превращается в полое изделие, а пространственная заготовка получает уменьшение поперечных размеров, называется:

- 6) Для уменьшения напряжения после обработки давлением проводят:
- 7) Контактной сваркой называют:
- 8) Какие источники тепловой энергии используются при плазменной сварке?
- 9) При возникновении электрического разряда (при зажигании дуги) с ростом тока наблюдается:
- 10) Точение – это:
- 
- ;
- 11) Глубина резания:

12) При обработке резанием пластичных металлов и сплавов образуется:

:

-

- -
- 70 -
- 50 -
- 0 -

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.
- 19.
- 20.
- 21.
- 22.

-

-

-

23.

~~24.2~~

25.

26.

27.

25107.27.

1. 234 2- ISBN 978-5-534-05729-4.  
URL: <https://urait.ru/bcode/454416>  
18.08.2020).
2. 2019. 386 8-  
ISBN 978-5-534-06770-5.  
URL: <https://urait.ru/bcode/434496>
3. 389 8-  
ISBN 978-5-534-06775-0.  
URL: <https://urait.ru/bcode/434497>
1. 3- 463 /  
ISBN 978-5-534-01063-3.  
URL: <https://urait.ru/bcode/431857>
2. 89 ;  
ISBN 978-5-534-05862-8.  
URL: <https://urait.ru/bcode/454927>
3. 169 :  
ISBN 978-5-534-01539-3.  
URL: <https://urait.ru/bcode/451364>  
18.08.2020).
4. [5-
5. - -

6.

7.3.

youtube.com).

•  
•

03, 05

3

1.

9.

Microsoft Office: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 03B6A3C600B7ADA9B742A1E041DE7D81B0  
Владелец: Артеменков Михаил Николаевич  
Действителен: с 04.10.2021 до 07.10.2022